

ETK-FERRAGENS PARA ANCORAGEM E SUSTENTAÇÃO DE CABO ÓPTICO AÉREO



Descrição

Olhal é utilizado para a sustentação de fios, cabos e ancoragens, em poste e derivados. Fabricado em Aço Carbono ABNT 1010 a 1045 forjado ou de ferro fundido maleável ou nodular.

Classificação do Produto

Tipo de produto	*****
Disponibilidade regional	Brasil/ America Latina
Série do produto	ETK-FERRAGENS PARA ANCORAGEM E SUSTENTAÇÃO DE CABO ÓPTICO AÉREO
Marca do produto	ETK

Aplicação

O Conjunto de Ferragens descritos nesta especificação pode ser utilizado como alternativa não preferencial, do Suporte Polimérico para Cabos Ópticos, em ancoragens de um cabo óptico aéreo.

O Suporte para BAP com o Parafuso M12 x 35 com arruela de pressão e porca em conjunto com Suporte Dielétrico, podem ser utilizados com alternativa não preferencial, na sustentação de um cabo óptico aéreo nos intervalos das ancoragens.

Descrição

- **Suporte para BAP** é um acessório metálico com aberturas laterais para a passagem da Braçadeira BAP e um furo central no formato quadrado para permitir a fixação do Parafuso PCA com pescoço quadrado.

- **Porca Olhal Reto** é um acessório metálico com rosca interna M12 utilizado em conjunto com o Parafuso PCA M12 x 35 para ancorar a alça preformada protegida com sapatilha.

- **Parafusos de Cabeça Abaulada PCA M12 x 35** com pescoço quadrado são utilizados na fixação e ajuste de vários tipos de ferragens em redes externa de telecomunicações. Podem ser fornecidos com ou sem arruela de pressão e porca sextavada.

- **Sapatilhas** são utilizadas para proteger as Alças Preformadas do desgaste e atrito que ocorrem em condições severas de uso e movimentação.

Material

Os **Suportes para BAP** são fabricados em aço carbono ABNT 1010/1020 com acabamento galvanizado por imersão a quente.

A **Porca Olhal Reto** é fabricada em aço carbono ABNT 1010/1020 com acabamento galvanizado por imersão a quente.

Os **Parafusos PCA**, as arruelas de pressão e as porcas são produzidos em aço carbono ABNT 1010/1020 com rosca total tipo máquina, com acabamento galvanizado por imersão a quente.

As **Sapatilhas** são forjadas em aço carbono ABNT 1010/1020 com acabamento galvanizado por imersão a quente.

Acabamento

As ferragens apresentam-se isentas de rebarbas, fendas ou outros defeitos que prejudiquem a instalação ou desempenho operacional em campo. As partes de encaixe não devem apresentar excesso de zinco. Na parte rosqueada, a zincagem é uniforme, sem excesso, para permitir o deslizamento da porca sem a utilização de ferramentas de aperto, isto é, somente com o esforço manual.

Marcação

As ferragens são marcadas, de forma legível e indelével, com sua designação, nome ou marca do fabricante e o número do lote de fabricação. Tais marcações não alteram as características da peça, nem provoca deformação de modo que venha a prejudicar sua instalação.

Requisitos

Toda a superfície do **Suporte para BAP** e da **Sapatilha** está protegida pelo processo de zincagem por imersão a quente, sendo que a espessura média da camada de zinco da chapa deve ser uniforme de no mínimo 60 µm;

A espessura média da camada de zinco da **Porca Olhal Reto** e do **Parafuso PCA M12 x 35** deve ser uniforme de no mínimo 50 µm.

A espessura média da camada de zinco da Arruela de pressão e da Porca Sextavada deve ser uniforme de no mínimo 40 µm.

ETK-FERRAGENS PARA ANCORAGEM E SUSTENTAÇÃO DE CABO ÓPTICO AÉREO

Funcionais

Composição Química: As amostras foram submetidas ao ensaio de composição química e a percentagem de carbono constatada caracterizou o tipo de aço especificado neste documento;

Ensaio de Preece: As amostras foram submetidas ao ensaio de Preece não apresentando deposição de cobre aderente e brilhante após quatro imersões de duração de um minuto cada;

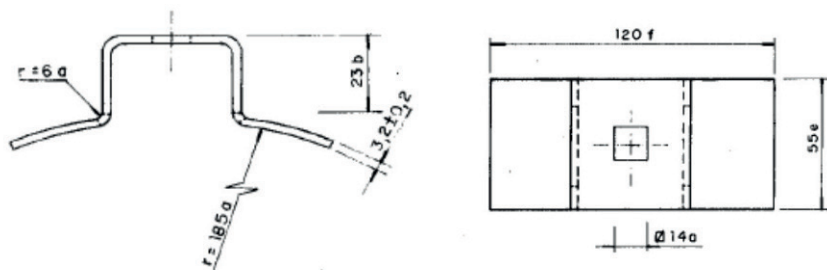
Aderência da Camada de Zinco: As amostras foram submetidas ao ensaio de Aderência da Camada de Zinco o metal base não ficou exposto após o teste;

Espessura da Camada de Zinco: As amostras foram submetidas ao ensaio para determinar a Espessura da Camada de Zinco apresentando uniformidade e espessura da camada de zinco estabelecidas nos itens 7.1, 7.2 e 7.3;

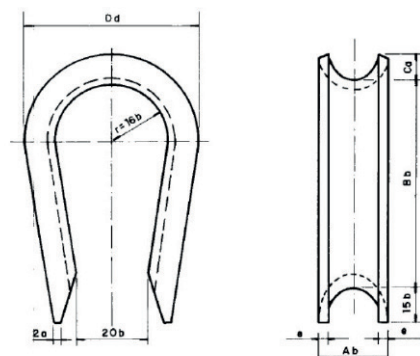
Resistência das Roscas do Parafuso PCA: As amostras foram submetidas ao ensaio de Resistência das Roscas e os Parafusos PCA apresentaram cisalhamento antes da ocorrência do espanamento das roscas.

Dimensões/ Desenhos

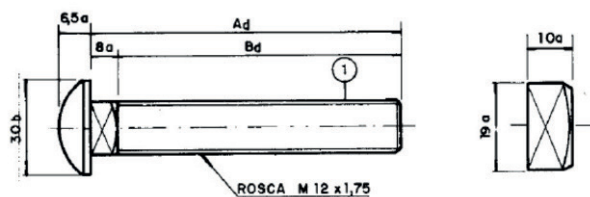
Suporte para BAP			
TIPO	DIMENSÕES (mm)		
	COMPRIMENTO	LARGURA	ESPESSURA
FURO 14	120 ± 5	55 ± 3	3,2 ± 0,2



Sapatilha SAP 2					
TIPO	DIMENSÕES (mm)				
	A	B	C	E	D
SAP	20 ± 1	55 ± 1	6,8 ± 0,5	3,2	52 ± 2



Parafuso PCA M12 x35				
TIPO	DIMENSÕES (mm)			
	ROSCA	COMPRIMENTO		PESCOÇO
		A	B	
PCA	M12 x 1,75	35 ± 2	27 ± 2	8 ± 0,5



Porca Olhal Reto				
TIPO	DIMENSÕES (mm)			
	ROSCA	ALTURA	LARGURA	Ø
OLHAI	M12 x 1,75	75 ± 3	60 ± 3	12 ± 0,2

